

MEDIDA DEL POSIBLE GIRO DE LENTES TÓRICAS

Measure the turning toric contact lenses.

PRUEBA CILINDRO NEGATIVO - POSITIVO. NIPE

OBJETIVO DE LA PRUEBA.

- 1.- Conocer la mejor A.V. que el usuario puede alcanzar con lentes de contacto. (Recordemos que en los hipermétropes, el tamaño de imagen disminuye con las lentes de contacto)
- 2.- Conocer exactamente la posición del cilindro de la lente de contacto. (sin necesidad de marcas)
- 3.- Conocer el mejor eje en el que el usuario mejora su A.V.(recordemos que en Rx de gafas debemos de mantener, siempre que se pueda, la posición del eje para mayor confort visual. En lentes de contacto esa posición no es tan crítica).

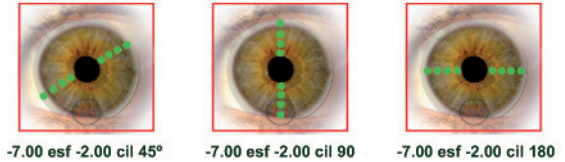
METODO de la prueba Cil negativo / Positivo (NIPE)

- 1.- Adaptar la lente Lens 55 Toric / Rx / Fit the toric lens.
- 2.- Colocar la Gafa de Prueba y ocluir el ojo que no vaya a ser estudiado. / Use the trial frame and cover the other eye.
- 3.- Colocar un cilindro en la parte interna de la gafa de prueba de la misma potencia y eje, que tengamos en la mejor refracción (es decir el eje de su gafa), siempre en valor negativo.
Fit one cylinder inside of the trial frame (the axe and power as the VF refraction)
- 4.- Colocar un cilindro positivo del mismo valor, fuera de la gafa de prueba. *Fit one cylinder outside of the trial frame but PLUS power cylinder.*
- 5.- Mover este último cilindro positivo con el tornillo de rotación de la gafa de prueba, hasta conseguir buena A.V. / *Turn-move the plus cylinder axe up to get a good vision.*
- 6.- Anotar el eje del cilindro POSITIVO, donde la A.V. sea perfecta y dar ese último dato al departamento técnico de Servilens. / *Report to Servilens professional service the axe position of the PLUS cylinder.*
EL CILINDRO POSITIVO NEUTRALIZA EL TORO DE LA LENTILLA. EL USUARIO "mira" CON EL NEGATIVO.



GRABADOS EN LENTES TÓRICAS

MARCAS DEL EJE TÓRICO FABRICADO



MARCAS verdes línea de fabricación D (lens 55 Toric Rx)

MARCAS DEL PRISMA CON LASER (marcas clásicas)

